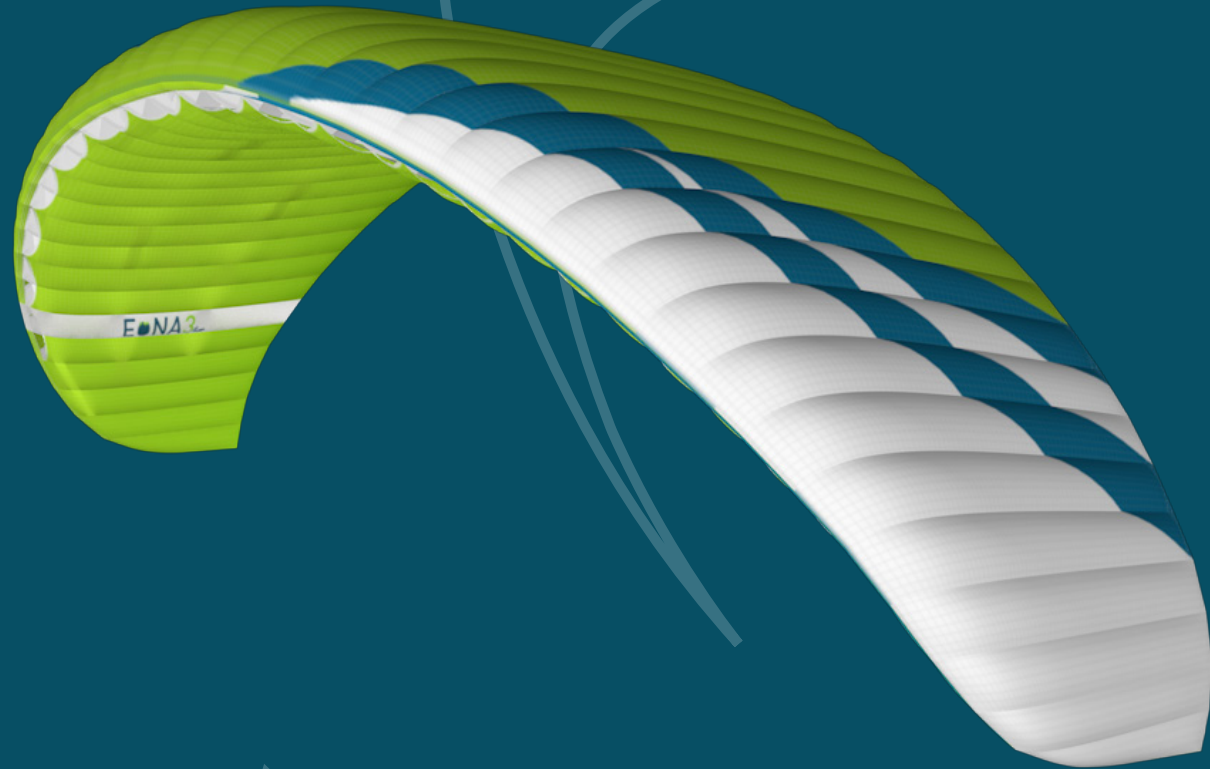


SUPAIR

Japanese



EONNA3

取扱説明書

SUPAIR SAS
PARC ALTAÏS
34 RUE ADRASTÉE
74650 ANNECY CHAVANOD
FRANCE

RCS 387956790

Revision Index : V1 18/01/2021



イオナ3をお買い上げいただきありがとうございます！私たちは、共通の情熱であるパラグライディングで、あなたのお供ができることを光栄に思います。

スップエアーは、1984年以来フリーフライトに使用される装備をデザインし、製造し、販売してきました。スップエアー製品を選択することにより、30年以上に渡る技術革新とフィードバックによる成果ならびに顧客サービスを手に入れたこととなります。我々は行動倫理及び顧客サービスに誇りを持っています。

この取扱説明書が包括的かつ分かり易いもの、そして願わくばためになるものであると思っただけの事を願っています。十分注意しながら確実にお読みください。

最も新しく更新された製品情報をスップエアーのホームページ(www.supair.com)で確認することができます。また、ご質問等がある場合には最寄りの販売店にお気軽にご相談ください。

もちろんスップエアー・チーム全員もあなたのご質問にお答えすることが可能です(info@supair.com)。多くの安全なフライト、楽しい時間そして幸せなランディングをされることを望んでいます。

スップエアーチーム

はじめに	4
スペック	5
飛行重量チャート	6
各部名称・同梱品	7
グライダーの接続	8
プレフライトチェック	10
テイクオフ	11
飛行特性	12
フライトの終わり/特別な使用法	13
緊急降下手段	14
異常事態	16
ライン取り付け図	17
素材	18
ライン長表	19
認証	29
メンテナンス	34
リサイクル/エコに対する責任/保証/免責/パイロット装備	35
運用限界プラカード	36

フリーフライト:情熱を分かち合う世界へようこそ!

イオナ3はスクール生並びにインストラクターが必要とするものすべてを備えるグライダーです。上達するあらゆるレベルにおいて空中での優れた安心感を提供することを求められる厳しいスクーリングでの使用ならびにマイグライダーとしての使用の両方を念頭にデザインされています。高品質と耐久性を念頭に考え抜かれたデザインをし、材料の選択をしています。

イオナ3は、EN 926-1:2015 および 926-2:2013 のクラスAの認証を取得しています。したがって、このグライダーには寛容で乱気流中での潰れ難さに加えて最大限の受動的安全性が備わっています。そのため初心者を含むあらゆるレベルのフライトに適しています。

このグライダーは今日市販されているほとんどのハーネスで使用することが出来ます。空中での快適さおよび感覚のためには、スップエアーハーネス群団の”ファン”モデルを選択することを推奨します。

この取扱説明書を読んだ後に、まず初めに講習斜面で立ち上げ、グライダーのチェックを必ずしてください。

注意:以下に、この取扱説明書を読むにあたって、手助けとなる3つのアイコンがあります。



アドバイス



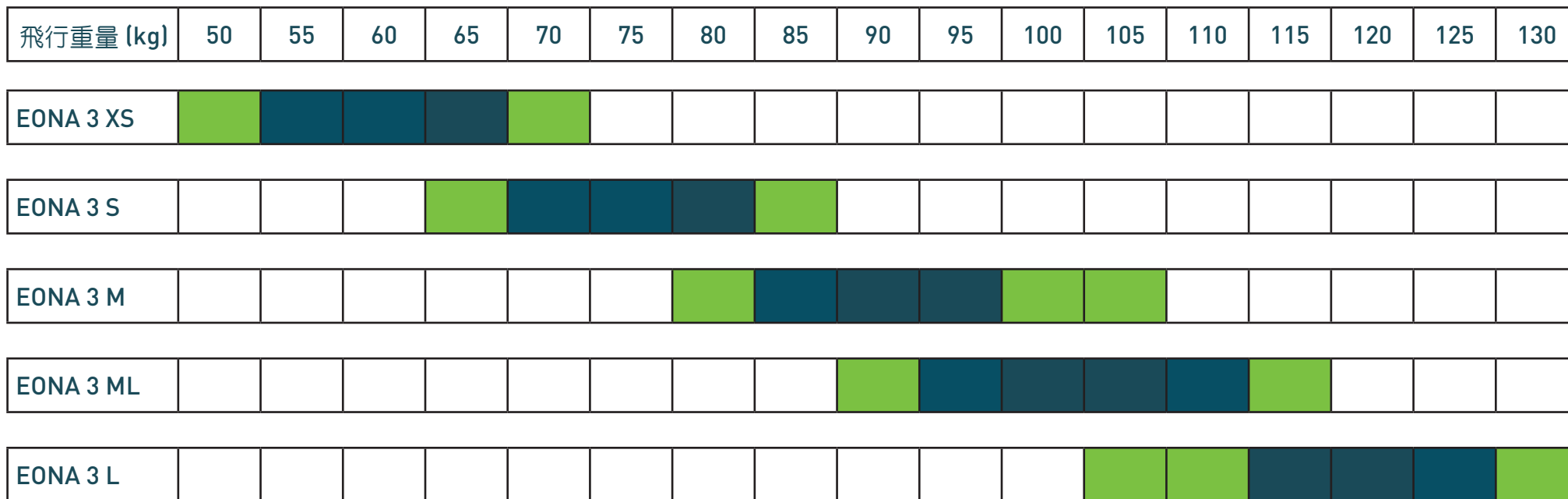
警告!



危険!!

EONA 3	XS	S	M	ML	L
セル数	38	38	38	38	38
展開面積 (m ²)	21,8	24	26,6	28,7	31
展開スパン (m)	10,23	10,73	11,3	11,74	12,2
ルートコード (m)	2,65	2,78	2,93	3,04	3,16
展開アスペクト比	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
投影面積 (m ²)	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56
投影スパン (m ²)	18,59	20,46	22,68	24,47	26,43
投影アスペクト比	8,14	8,54	8,99	9,34	9,7
機体重量 (kg)	4,4	4,7	5,0	5,4	5,7
飛行重量 (kg)	50-70	65-85	80-105	90-115	105-130
認証	"Classe A, EN : 926-2 : 2013 & 926-1 : 2015, LTF NFL II-91/09"				
アクロバット飛行	否				
ライザー本数	3+1				
アクセル	有、レンジ : 130 mm	有、レンジ : 140 mm	有、レンジ : 140 mm	有、レンジ : 150 mm	有、レンジ : 150 mm
トリマー	無				
その他可変装置	無				
最大飛行重量時におけるブレークレンジ (cm)	65	68	70	73	75
認証に使用されたハーネスの寸法	カラビナ間距離 : 40 +/- 2 cm カラビナ・シート間距離 : 40 +/- 1 cm	カラビナ間距離 : 42 +/- 2 cm カラビナ・シート間距離 : 42 +/- 1 cm	カラビナ間距離 : 44 +/- 2 cm カラビナ・シート間距離 : 42 +/- 1 cm	カラビナ間距離 : 46 +/- 2 cm カラビナ・シート間距離 : 44 +/- 1 cm	カラビナ間距離 : 48 +/- 2 cm カラビナ・シート間距離 : 44 +/- 1 cm

飛行重量チャート

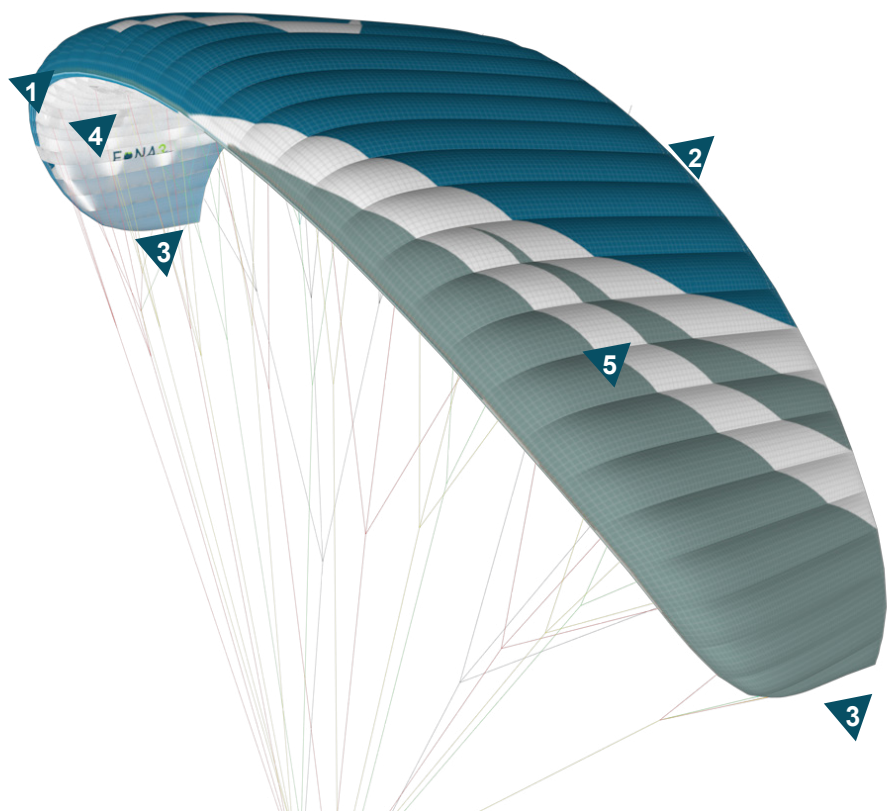


■ 認証飛行重量範囲 (kg)

■ 最適飛行性能を出す理想的飛行重量範囲(kg)



各部名称・同梱品



- 1 リーディングエッジ
- 2 トレーリングエッジ
- 3 スタビライザー
- 4 下面
- 5 上面
- 6 Aライザー
- 7 A'ライザー (翼端折り)
- 8 Bライザー
- 9 Cライザー
- 10 ブレークコード
- 11 ブレークコードガイド
- 12 ブレークグレル
- 13 カラビナ取り付けループ
- 14 トレック130L ザック
- 15 アクセル
- 16 アクセル接続金具
- 17 アクセルバー
- 18 グライダーインナーバッグ
- 19 リペアーキットホルダー

グライダーの接続

キャンピーを広げる

障害物が無く風のない講習バーンの平あるいは僅かに傾斜している場所を選ぶ。グライダーを広げ三日月形に置く。クロス及びラインが消耗や破損している兆候がないかチェック。ラインをライザーに締結しているラピッドリンクが確実に占められているかチェック。A、B、Cライザー及びライン、ブレークラインに結び目や絡みがないかチェック。

ハーネスの選択

イオナ3は、EN1651およびLTF認証を取得したハーネスを使用してEN-Aの認証を取得しているので今日市販されているほとんどのハーネスを使用することが可能です。EN1651あるいはLTF認証を取得しているハーネスに適切なバックプロテクション装備して使用してください。

グライダーをハーネスに接続する

ライザーがねじれていないように、また向きに注意しながら自動ロック付きカラビナを使用してライザーとハーネスを接続します。Aライザーは進行方向前側になります(右図を参照)。最後に自動ロック付きカラビナが確実に占められてロックがかかっていることを確認します。

カラビナ間距離

グライダーサイズに合わせてカラビナ間距離が適切になる様にチェストストラップの長さを調節します。

- イオナ3XSサイズでは40cm
- イオナ3サイズでは42cm
- イオナ3Mサイズでは44cm
- イオナ3MLサイズでは46cm
- イオナ3Lサイズでは48cm

アクセルの接続

ハーネスの製造者の説明にしたがってアクセルシステムを接続します。接続が完了したら、あなたの好みにしたがってアクセルロープの長さを調節します。普通のフライト姿勢でアクセルロープにテンションがかかっているならばロープは短すぎます。



飛行方向
→

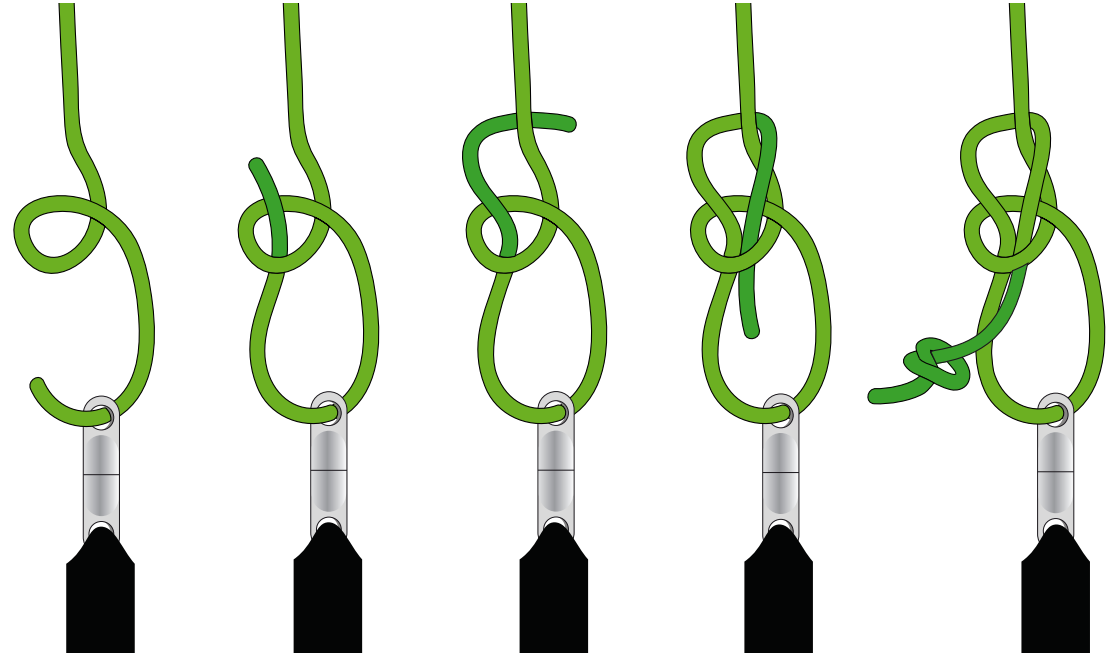
グライダーの接続

ブレークコードの長さ

ブレークコードの長さは工場において最適なグライダーコントロールができるように調節されています。しかしながら、あなたの気に入らないようであれば気に入った長さに調節することは可能です。

長さの調節には、もやい結びを使用して長さの変化量を最小限(最大でも5cm)に抑えるようにして下さい。

もやい結び

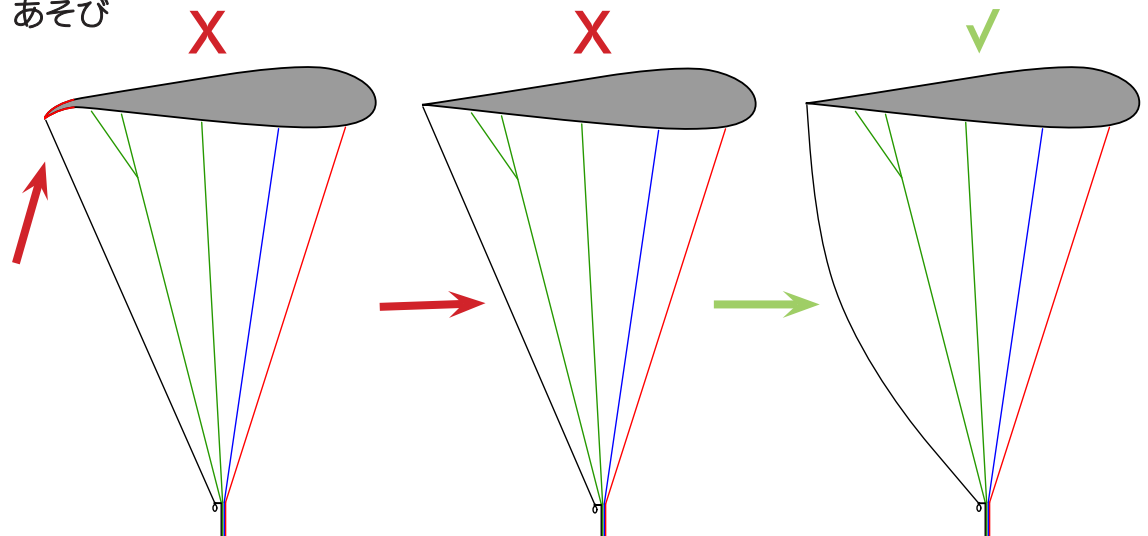


工場出荷時の長さを変えた場合には、飛行する前に必ず専門家の検査を受け承認を受けてください。



ブレークコードの長さの調節には、必ずブレークゲルに遊びが残り、翼型が変形しないよう、特にアクセルの機能が妨げられないようにたるませるように注意してください。アクセルを利かせた時にトレーニングエッジが変形してはいけません。

あそび



プレフライトチェック

イオナ3は、初心者の上達を手助けするようにデザインされています。新しいグライダーの特性を知るためには、乗り慣れたハーネスを使用し、講習斜面で大気の安定しているコンディションでショートフライトを繰り返すことを推奨します。

グライダーを広げ、上面を下にし三日月形にアーチを描くようにセットします。

A, B, Cライザー及びライン、ブレイクラインに結び目が無いか、絡みがないか、また切り株や石などに引っかかっているか慎重にチェックします。



警告！

フライトごとに徹底したプレフライトチェックをし、ハーネスとグライダーを正しく接続することは極めて重要です。テイクオフの前に以下に上げる項目をチェックしてください:

- ハーネスおよびカラビナに摩耗や破損の兆候がないか
- レスキューパラシュートのコンテナーが正しく閉じられトグルが正しい場所にあるか
- あなたの個人的なセッティングが変わっていないか
- グライダーとライザーが正しく接続されラピッドリンクは確実に締められロックされているか
- グライダーとハーネスは正しく接続されライザーにねじれがなくカラビナは正しくロックされているか
- あなたとハーネスは正しく接続され、レッグストラップおよびチェストストラップのバックルは確実に締結されているか
- ヘルメットを装着しストラップは正しく締結されているか

テイクオフ

デザインチームは、フライト可能なあらゆるコンディションにおいて、最適な立ち上げ特性を持つグライダーをつくるために大変な努力を重ねました。弱風あるいは強風どちらにおいてもテイクオフ時に素直な挙動を楽しむことが出来ます。しかしながら、初フライトをする前に、新しいグライダーになれるためにグランドハンドリングの練習をしてください。フロントおよびクロス両スタイルでのライズアップが可能です。

フロントライズアップ

グライダーを立ち上げるには、左右センターのAライザー（赤色の識別テープが付けられている）の上部をそれぞれの両手でつかみ漸進的に前に移動し始めます。グライダーが頭上に立ち上がった後、必要なだけブレークを当てて落ち着かせ、グライダーが確実に開いているかを目視した後、テイクオフのための加速をします。

クロスライズアップ

風が持続し許すならば、グライダーの状態をより良く目視できるクロスライズアップ方式を採用するようにお勧めします。グライダーに向けて左右のAライザー上部を手でつかみます。後ろ向きに歩きながらグライダーを立ち上げます。グライダーを頭上に安定させたら、進行方向へ振り向いて、再度グライダーの状況を目視し、全てが良ければ加速してテイクオフします。注意:立ち上げるために翼端折りAライザーを掴む必要はありません。



警告！

テイクオフする前に、コンディションが自分の技能レベルにあっていないこと、また前方、上空そして周りのスペースに障害物が無くクリアであることを確認してください。

イオナ3の飛行性能を引き出すいくつかのアドバイス:

トリムスピード

トリムスピード(ノーブレークの状態)で無風時の最良滑空比になります。

旋回

効率よく旋回するには、まず旋回方向のスペースがクリアであることを確認した後、旋回内側へ体重を移し、望むバンク角になるまで漸進的に内側のブレークを引き下げます。旋回スピードと半径は、旋回外側のブレークを適宜利かせることでコントロールすることも出来ます。低速で飛行中に旋回する場合には、スピンあるいはツイストを避けるために旋回外側になるブレークを緩める方向で旋回を始めてください。

アクセルの使用

EN-A規準の認証を取得している、イオナ3は全スピード範囲において安定するようにデザインされています。しかしアクセル使用時にグライダーは乱気流に対してより敏感になります。アクセルバーを押している時にキャノピーの内圧が減少するのを感じたら、アクセルバーを元に戻し、適宜ブレークを利かせてフロントが潰れないように対処します。

アクセル作動範囲:

- イオナ3XSサイズで13cm
- イオナ3Sサイズで14cm
- イオナ3Mサイズで14cm
- イオナ3MLサイズで15cm
- イオナ3Lサイズで15cm

ブレークを使わずにグライダーコントロールする

何らかの理由でブレークが使えなくなった場合には、体重移動並びにCライザーを使ってグライダーコントロールをしなければなりません。Cライザーによるコントロールは、ブレークによるコントロールより緩慢なので、オーバーコントロールして失速させないように十分注意してください。着陸時にはフルブレークする前に出来るだけグライダーを滑空させておいてください。Cライザーによるブレークは、通常のブレークによるブレークより効率が悪く、より激しいランディングになる傾向があるので注意してください。

ランディング

選択したランディング場にアプローチする際には、安全にランディングできるよう常に十分な余裕高度をもって下さい。決して地表近くで過激な操縦や急旋回をしないように。常に風に向かって立ち姿勢で、必要ならば着地と同時に走れるように備えてください。コンディションに合わせて出来るだけ高速でアプローチし、最終的にソフトランディングするようにブレークを漸進的に利かせてください。早すぎたり、急激にブレークを利かせたりして、失速させたり急上昇したりしないように十分注意してください。

強風が持続する状態でランディングする際には、着地と同時にすぐさま半回転しグライダーに向き、ブレークを左右同時に引きながらグライダーに近づきます。Cライザーを引き込んでグライダーを潰し地面に落とすことも可能です。

グライダーのたたみ方

リーディングエッジの補強が折れ曲がったり皺にならないように、翼端から翼端までを蛇腹折りにします。次に蛇腹折りが崩れないようにパッキングベルトで仮押さえします。それからグライダーインナーケースに収まるサイズにトレーリングエッジ側からアアーを抜きながら折りたたみます。仮押さえしていたパッキングベルトを外し、畳んだグライダー全体をベルトで押さえ、インナーケースにグライダーを収納します。

特別な使用法

トーイング

イオナ3はトーイングすることが可能です。トーイングの講習を受けた後、認証を取得した装置で資格のあるオペレーターによる場合にのみトーイングしてください。トーイング張力は飛行重量に即したものに、またグライダーがパイロットの頭上に安定した状態で引き始めるように注意してください。

アクロバット

イオナ3はアクロバットマヌーバーをするようにデザインされていません。したがってこのようなフライトをしないように警告します。4G(非対称な場合は2G)を超えるような荷重のかかるこの様なマヌーバーを繰り返すことはグライダー劣化を促進します。”SAT”タイプのマヌーバーはあなたの装備を特に傷めます。

タンデム



イオナ3はタンデム用としてはデザインされていません。

緊急降下手段

以下に述べる操作は、緊急事態にのみ使用されるべきもので、安全に行うには事前のトレーニングが必要です。気象条件などの適切な事前の解析ならびに判断が、この緊急降下手段の必要性を防ぐことを忘れないでください。トレーニングには大気の安定した時に、できれば水上で行うこと、あるいはSIV(マヌーバートレーニング)コースに入校して実施することを推奨します。

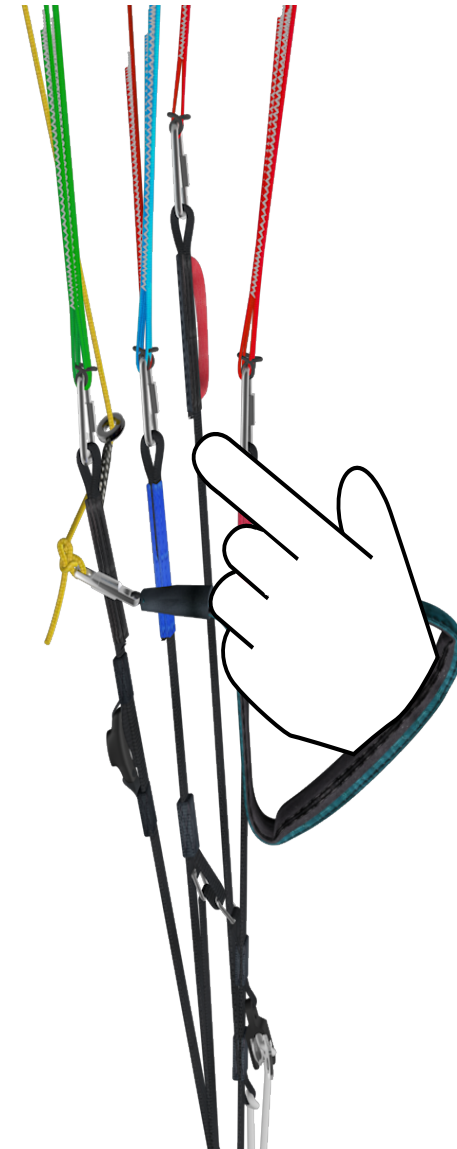
翼端折り

翼端を折るとグライダーの沈下率は増大します。地面近くでの翼端折りはお勧めしません。

翼端を折るには、専用のライザー（最も外側のAラインが取り付けられている翼端折りライザー）をブレークグルを保持したまま、翼端が畳まれるまで下方に引き下げます。対称的にスパン全域に渡って前縁が潰れることが無いように、左右同時にではなく、片側づつ翼端折りライザーを引き下げることをお勧めします。

翼端が折れて安定したら、元のスピードに戻すためにアクセルを使用することをお勧めします。

折れた翼端をもどすには、アクセルを戻してから、翼端折りライザーを同時に離します。ブレークを片側ずつポンピングすることで回復を促進することが出来ます。



Bラインストール

この操作は通常かなりの力を必要とします。グライダーは、ディープストール状態になり、グライダーコントロールは難しくなります。Bストールに入れるには、Bライザーのラピッドリンクの上側をつかみ、翼型が変形するまでBライザーを左右同時に引き下げます。Bラインストールに入るとグライダーの沈下速度は増大します。

通常滑空に戻るには、左右のBライザーを漸進的にAライザーの赤いマークの位置まで戻し、その後左右のBライザーをすっかり離します。グライダーは、適度にダイブします。必要に応じてわずかにブレークを引いて落ち着かせてください。

スパイラルダイブ

スパイラルダイブに入れる前に、周り及び下方の空域がクリアであることを確認します。問題が無ければ、旋回内側に体重を移しながら内側のブレークを漸進的に引き下げます。グライダーは1回転したあたりから加速しスパイラルに入ります。沈下率および旋回スピードは旋回外側のブレークを操作して行うことができます。通常滑空に戻るには、まず体重をニュートラル位置まで戻し、ゆっくりと旋回内側のブレークを緩めます。スパイラルから抜け出す際に急激な上昇を抑えるために、旋回を急いで止めずにグライダーが減速するまで旋回を持続します。スパイラルから急激に抜け出すとグライダーが急上昇した後ダイブに入りますので、瞬時にブレークを当て落ち着かせる必要があります。旋回外側のブレークを当ててゆっくりと旋回速度を減速することで制御された方法でスパイラルから抜け出せます。



過度の荷重がグライダーにかかり、破損する危険性があるので翼端を折った状態でスパイラルに入れることはしないように警告します。



EN-A認証を取得しているイオナ3は、スパイラルに入り続ける傾向は無く、ブレークを元に戻せば自動的に、2回転するうちに通常滑空に戻ります。



危険:スパイラルはグライダーに大きな荷重がかかります。また速いスピードおよび大きなG荷重(遠心力)により方向感覚が失われ、極端な場合失神することがあります。この操作の練習は、十分な高度を確保し慎重に行ってください。出来ればSIV(マヌーバー体験)コースで実施することを強くお勧めします。

ストール

グライダーが対称的にストールに入ってしまった場合は、左右のブレークを開放して回復させます。この際、ブレークを開放するタイミングによりグライダーが急激なダイブに入ることがあります。そのような場合には、瞬時にブレークを当ててグライダーがパイロットの下に入り込まないようにして下さい。

非対称潰れ

どんなパラグライダーも乱気流あるいはパイロットの操縦エラーにより潰れることがあります。非対称に潰れた場合にまずしなければならないことは、斜面から離れ直線飛行することです。

非対称潰れ(乱気流によるかあるいはパイロット自身により引き起こされる)が起きたら、すべき最良の操作は:

- 全体重を潰れていない側に移動する。
- 旋回を止めるのに必要であれば潰れていない側のブレークを適量引く(引き過ぎて失速させないように注意)。
- グライダーが安定して直線飛行する様になっても自然に潰れが回復しないようであれば、潰れが完全に回復するまで潰れた側のブレークを大きく、ゆっくりと上下させて回復させてください(失速しないように十分注意しながら)。
- 万が一クラヴァット(翼端がラインに挟み込まれる)してしまった場合は、前述した「翼端折り」操作をして回復させます。翼端折りをしても回復しない場合は、翼端から伸びているスタビラインを翼端がラインから外れるまで引き寄せてください。

対称潰れ

認証基準によれば、グライダーは自発的に回復します。

対称潰れ(乱気流によるかあるいはパイロット自身により引き起こされる)が起きたら、すべき最良の操作は:

- ブレークコードをフルリリースする。もし対称潰れをパイロット自身が引き起こす場合はブレークグルをライザーのホックに止めておく様に推奨します。
- グライダーが自然回復して頭上に戻って来るのを待ちますーグライダーが後方にある時にブレークを当てないこと。失速の危険があります。
- グライダーが前に被って来るようであれば、左右対称にブレークを適量引き込んで落ち着かせます。

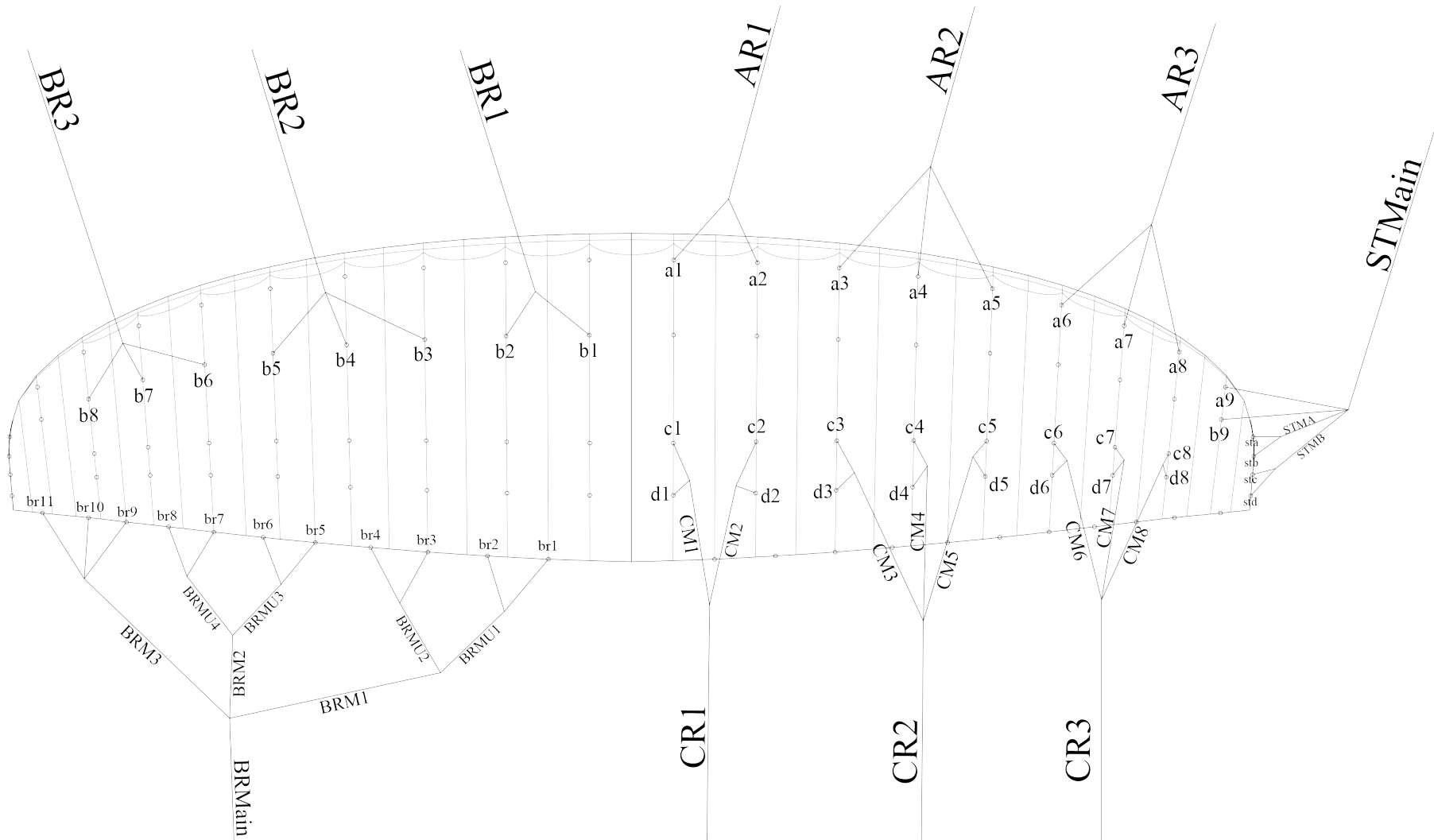
ディープストール

この状態になることは非常にまれですが、グライダーの形状が変形していないのに前進速度が無くなり、ほぼ垂直に降下する「ディープストール」状態になることがあります。万が一この状態になったら、両方のブレークを同時に開放し、アクセルを作動するか左右のAライザーを押してください。その後、ブレークを操作する前に確実に通常滑空に戻っていることを確認してください。

スピン/非対称ストール

スピンはパイロットのエラーによってのみ起きます。スピンの起きた場合には、スピン内側のブレークをすっかり開放し、グライダーが回復する際に起こすダイブを抑えるようにグライダーを操作してください。

Eona 3 all sizes lines layout



クロス	メーカー	品番
上面	ドミニコ	Dominico D30 soft
下面	ドミニコ	Dominico D20 soft
支持リブ	ポルシェスポーツ	9017E29 Skytex 40 Hard
テンションテープ・Dリブ	ポルシェスポーツ	9017E29 Skytex 40 Hard
非支持リブ	ポルシェスポーツ	9017E29 Skytex 40 Hard
リブ補強	ポルシェスポーツ	Ripstop autocollant 50 mm

メインライン	メーカー	品番
アッパーライン	ライロス	PPSL 120 / DSL 70
ミドルライン	ライロス	PPSL 120 / DSL 70
ボトムライン	エーデルリッド	7343-280/7343-230

スタビライン	メーカー	品番
アッパーライン	ライロス	DSL 70
ミドルライン	ライロス	DSL 70
ボトムライン	エーデルリッド	6843-160

ブレイクライン	メーカー	品番
アッパーライン	ライロス	DSL 70
アッパーミドルライン	ライロス	DSL 70
ローワーミドルライン	ライロス	PPSL 120
ブレイクコード	エーデルリッド	7850X-240-041

ライン/ライザー接続金具
Joo Tech Korea maillon

Glider EONA 3 Size XS

Line Check Maintenance Sheet

Measurements made from the base of the lines to the base of the wing, WITH risers and Maillons Rapides, were under 5 kg

	A			B			C			D			BRAKE		
	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff
1	6250	6248	-2	6180	6182	2	6331	6332	1	6457	6454	-3	6548	6540	-8
2	6219	6215	-4	6139	6138	-1	6277	6276	-1	6393	6392	-1	6350	6345	-5
3	6234	6234	0	6142	6141	-1	6265	6268	3	6371	6372	1	6128	6120	-8
4	6161	6165	4	6070	6073	3	6178	6179	1	6271	6267	-4	6128	6120	-8
5	6217	6216	-1	6123	6123	0	6217	6213	-4	6273	6274	1	5955	5951	-4
6	6141	6139	-2	6068	6069	1	6126	6127	1	6195	6197	2	5899	5897	-2
7	6051	6047	-4	5998	6002	4	6047	6050	3	6100	6102	2	5886	5886	0
8	6012	6009	-3	5973	5973	0	6009	6012	3	6048	6051	3	5969	5961	-8
9													5861	5852	-9
10	5765	5765	0	5771	5772	1							5818	5820	2
11	5677	5678	1	5726	5726	0	5803	5803	0	5912	5910	-2	5870	5861	-9

Tolérance +/- 10mm

Riser length (mm)

Risers length, Measured with carabiner.

	Trim			Accelerated		
	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff
A	492	493	1	367	367	0
A'	592	594	2	467	468	1
B	492	494	2	406	409	3
C	492	496	4	492	496	4

Tolérance +/- 5mm

Glider EONA 3 Size XS

Lines individual lengths														
A LINES			B LINES			C LINES			D LINES			BRAKE LINES		
NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN
AR1	4293	4033	BR1	4234	3974	CR1	4382	4122	d1	1155	935	BRmain	2765	2465
AR2	4075	3815	BR2	3965	3705	CR2	4106	3846	d2	1129	909	BRM1	2322	2102
AR3	4297	4037	BR3	4332	4072	CR3	4399	4139	d3	1058	838	BRM2	2374	2154
a1	1969	1749	b1	1958	1738	CM1	1173	953	d4	1015	795	BRM3	3023	2803
a2	1938	1718	b2	1917	1697	CM2	1135	915	d5	967	747	BRMU1	1681	1461
a3	2171	1951	b3	2189	1969	CM3	1460	1240	d6	675	455	BRMU2	1434	1214
a4	2098	1878	b4	2117	1897	CM4	1403	1183	d7	677	457	BRMU3	1354	1134
a5	2154	1934	b5	2170	1950	CM5	1453	1233	d8	649	429	BRMU4	1405	1185
a6	1756	1536	b6	1748	1528	CM6	1374	1154				br1	858	638
a7	1666	1446	b7	1678	1458	CM7	1277	1057	STABILO LINES			br2	660	440
a8	1627	1407	b8	1653	1433	CM8	1253	1033	NAME	CUT	SEWN	br3	685	465
a9	1128	908	b9	1134	914	c1	1029	809	STMain	4610	4390	br4	685	465
						c2	1013	793	STMA	646	426	br5	540	320
						c3	952	732	STMB	720	500	br6	484	264
						c4	922	702	sta	626	406	br7	420	200
						c5	911	691	stb	675	455	br8	503	283
						c6	606	386	stc	678	458	br9	911	691
						c7	624	404	std	787	567	br10	813	593
						c8	610	390				br11	865	645

Tolérance +/- 10mm

Lines lengths under 5 kg of tension:

*the cut value may differ according to the type of stitching/machine and the thread used

**the sewn value is the final length of the line, from one loop end to the other

Glider EONA 3 Size S

Line Check Maintenance Sheet

Measurements made from the base of the lines to the base of the wing, WITH risers and Maillons Rapides, were under 5 kg

	A			B			C			D			BRAKE		
	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff
1	6545	6551	6	6471	6476	5	6606	6613	7	6773	6776	3	6917	6919	2
2	6513	6516	3	6430	6437	7	6550	6554	4	6706	6711	5	6671	6669	-2
3	6534	6531	-3	6436	6440	4	6545	6550	5	6690	6692	2	6464	6465	1
4	6458	6460	2	6362	6366	4	6455	6459	4	6585	6590	5	6440	6442	2
5	6518	6517	-1	6418	6419	1	6497	6503	6	6576	6582	6	6268	6259	-9
6	6444	6437	-7	6361	6362	1	6428	6435	7	6503	6508	5	6192	6190	-2
7	6350	6347	-3	6289	6295	6	6346	6353	7	6403	6411	8	6182	6179	-3
8	6309	6302	-7	6262	6267	5	6307	6313	6	6349	6357	8	6262	6254	-8
9													6187	6189	2
10	6051	6054	3	6057	6057	0							6147	6145	-2
11	5959	5962	3	6010	6012	2	6090	6088	-2	6204	6207	3	6165	6165	0

Tolérance +/- 10mm

Riser length (mm)

Risers length, Measured with carabiner.

	Trim			Accelerated		
	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff
A	514	517	3	378	374	-4
A'	614	612	-2	475	471	-4
B	514	517	3	425	421	-4
C	514	515	1	514	515	1

Tolérance +/- 5mm

ライン長表

Glider EONA 3 Size S

A LINES			B LINES			C LINES			D LINES			BRAKE LINES		
NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN
AR1	4480	4220	BR1	4419	4159	CR1	4549	4289	d1	1237	1017	BRmain	2790	2490
AR2	4257	3997	BR2	4140	3880	CR2	4268	4008	d2	1210	990	BRM1	2322	2102
AR3	4502	4242	BR3	4528	4268	CR3	4604	4344	d3	1134	914	BRM2	2374	2154
a1	2057	1837	b1	2044	1824	CM1	1220	1000	d4	1088	868	BRM3	3023	2803
a2	2025	1805	b2	2003	1783	CM2	1180	960	d5	1026	806	BRMU1	1681	1461
a3	2269	2049	b3	2288	2068	CM3	1521	1301	d6	701	481	BRMU2	1434	1214
a4	2193	1973	b4	2214	1994	CM4	1462	1242	d7	702	482	BRMU3	1354	1134
a5	2253	2033	b5	2270	2050	CM5	1515	1295	d8	673	453	BRMU4	1405	1185
a6	1834	1614	b6	1825	1605	CM6	1431	1211	STABILO LINES			br1	1172	952
a7	1740	1520	b7	1753	1533	CM7	1330	1110				NAME	CUT	SEWN
a8	1699	1479	b8	1726	1506	CM8	1305	1085	STMain	4829	4609	br3	966	746
a9	1175	955	b9	1181	961	c1	1070	850	STMA	668	448	br4	942	722
						c2	1054	834	STMB	745	525	br5	798	578
						c3	989	769	sta	647	427	br6	722	502
						c4	958	738	stb	698	478	br7	661	441
						c5	947	727	stc	701	481	br8	741	521
						c6	626	406	std	815	595	br9	1182	962
						c7	645	425				br10	1087	867
						c8	631	411				br11	1105	885

Tolérance +/- 10mm

Lines lengths under 5 kg of tension:

*the cut value may differ according to the type of stitching/machine and the thread used

**the sewn value is the final length of the line, from one loop end to the other

ライン長表

Glider EONA 3 Size M

Line Check Maintenance Sheet

Measurements made from the base of the lines to the base of the wing, WITH risers and Maillons Rapides, were under 5 kg

	A			B			C			D			BRAKE		
	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff
1	6901	6905	4	6818	6822	4	6957	6953	-4	7135	7129	-6	7334	7330	-4
2	6869	6873	4	6776	6777	1	6901	6892	-9	7067	7059	-8	7063	7059	-4
3	6891	6888	-3	6785	6779	-6	6892	6889	-3	7048	7046	-2	6857	6856	-1
4	6813	6812	-1	6708	6704	-4	6799	6797	-2	6938	6934	-4	6811	6804	-7
5	6876	6875	-1	6767	6760	-7	6844	6844	0	6929	6926	-3	6645	6651	6
6	6794	6791	-3	6707	6703	-4	6776	6777	1	6859	6856	-3	6566	6568	2
7	6696	6692	-4	6632	6629	-3	6691	6696	5	6754	6758	4	6554	6556	2
8	6652	6647	-5	6603	6599	-4	6650	6653	3	6697	6697	0	6619	6623	4
9													6557	6562	5
10	6382	6381	-1	6387	6388	1							6515	6519	4
11	6283	6281	-2	6336	6332	-4	6420	6414	-6	6540	6533	-7	6505	6508	3

Tolérance +/- 10mm

Riser length (mm)

Risers length, Measured with carabiner.

	Trim			Accelerated		
	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff
A	514	516	2	378	382	4
A'	614	611	-3	475	478	3
B	514	516	2	425	426	1
C	514	516	2	514	516	2

Tolérance +/- 5mm

Glider EONA 3 Taille M

A LINES			B LINES			C LINES			D LINES			BRAKE LINES		
NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN
AR1	4732	4472	BR1	4662	4402	CR1	4795	4535	d1	1297	1077	BRmain	2810	2510
AR2	4497	4237	BR2	4370	4110	CR2	4497	4237	d2	1270	1050	BRM1	2322	2102
AR3	4759	4499	BR3	4781	4521	CR3	4860	4600	d3	1190	970	BRM2	2374	2154
a1	2161	1941	b1	2148	1928	CM1	1276	1056	d4	1141	921	BRM3	3023	2803
a2	2129	1909	b2	2106	1886	CM2	1235	1015	d5	1075	855	BRMU1	1681	1461
a3	2386	2166	b3	2407	2187	CM3	1594	1374	d6	732	512	BRMU2	1434	1214
a4	2308	2088	b4	2330	2110	CM4	1533	1313	d7	733	513	BRMU3	1354	1134
a5	2371	2151	b5	2389	2169	CM5	1590	1370	d8	702	482	BRMU4	1405	1185
a6	1927	1707	b6	1918	1698	CM6	1500	1280				br1	1549	1329
a7	1829	1609	b7	1843	1623	CM7	1394	1174	STABILO LINES			br2	1278	1058
a8	1785	1565	b8	1814	1594	CM8	1368	1148	NAME	CUT	SEWN	br3	1319	1099
a9	1232	1012	b9	1237	1017	c1	1119	899	STMain	5103	4883	br4	1273	1053
						c2	1104	884	STMA	693	473	br5	1135	915
						c3	1034	814	STMB	774	554	br6	1056	836
						c4	1002	782	sta	672	452	br7	993	773
						c5	990	770	stb	725	505	br8	1058	838
						c6	649	429	stc	728	508	br9	1512	1292
						c7	670	450	std	848	628	br10	1415	1195
						c8	655	435				br11	1405	1185

Tolérance +/- 10mm

Lines lengths under 5 kg of tension:

*the cut value may differ according to the type of stitching/machine and the thread used

**the sewn value is the final length of the line, from one loop end to the other

ライン長表

Glider EONA 3 size ML

Line Check Maintenance Sheet

Measurements made from the base of the lines to the base of the wing, WITH risers and Maillons Rapides, were under 5 kg

	A			B			C			D			BRAKE		
	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff
1	7173	7175	2	7088	7087	-1	7233	7226	-7	7420	7413	-7	7638	7634	-4
2	7141	7138	-3	7046	7047	1	7175	7169	-6	7350	7344	-6	7354	7349	-5
3	7160	7157	-3	7050	7047	-3	7160	7163	3	7324	7325	1	7145	7138	-7
4	7080	7078	-2	6971	6969	-2	7064	7066	2	7211	7212	1	7086	7080	-6
5	7146	7145	-1	7033	7029	-4	7112	7114	2	7202	7203	1	6923	6923	0
6	7066	7060	-6	6976	6972	-4	7046	7044	-2	7134	7132	-2	6843	6851	8
7	6964	6960	-4	6898	6892	-6	6959	6959	0	7026	7027	1	6829	6828	-1
8	6919	6911	-8	6869	6867	-2	6917	6920	3	6967	6969	2	6885	6888	3
9													6828	6835	7
10	6629	6630	1	6634	6636	2							6784	6793	9
11	6527	6526	-1	6582	6581	-1	6669	6666	-3	6794	6787	-7	6759	6765	6

Tolérance +/- 10mm

Riser length (mm)

Risers length, Measured with carabiner.

	Trim			Accelerated		
	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff
A	537	537	0	389	391	2
A'	637	635	-2	489	492	3
B	537	536	-1	438	440	2
C	537	538	1	537	538	1

Tolérance +/- 5mm

Glider EONA 3 Taille ML

A LINES			B LINES			C LINES			D LINES			BRAKE LINES		
NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN
AR1	4909	4649	BR1	4838	4578	CR1	4975	4715	d1	1342	1122	BRmain	2805	2505
AR2	4662	4402	BR2	4530	4270	CR2	4660	4400	d2	1314	1094	BRM1	2322	2102
AR3	4944	4684	BR3	4963	4703	CR3	5044	4784	d3	1230	1010	BRM2	2374	2154
a1	2236	2016	b1	2222	2002	CM1	1316	1096	d4	1180	960	BRM3	3023	2803
a2	2204	1984	b2	2180	1960	CM2	1274	1054	d5	1111	891	BRMU1	1681	1461
a3	2470	2250	b3	2492	2272	CM3	1647	1427	d6	754	534	BRMU2	1434	1214
a4	2390	2170	b4	2413	2193	CM4	1584	1364	d7	755	535	BRMU3	1354	1134
a5	2456	2236	b5	2475	2255	CM5	1644	1424	d8	723	503	BRMU4	1405	1185
a6	1994	1774	b6	1985	1765	CM6	1549	1329				br1	1823	1603
a7	1892	1672	b7	1907	1687	CM7	1440	1220	STABILO LINES			br2	1539	1319
a8	1847	1627	b8	1878	1658	CM8	1413	1193	NAME	CUT	SEWN	br3	1577	1357
a9	1272	1052	b9	1277	1057	c1	1155	935	STMain	5290	5070	br4	1518	1298
						c2	1139	919	STMA	712	492	br5	1383	1163
						c3	1066	846	STMB	796	576	br6	1303	1083
						c4	1033	813	sta	690	470	br7	1238	1018
						c5	1021	801	stb	745	525	br8	1294	1074
						c6	666	446	stc	748	528	br9	1753	1533
						c7	688	468	std	873	653	br10	1654	1434
						c8	673	453				br11	1629	1409

Tolérance +/- 10mm

Lines lengths under 5 kg of tension:

*the cut value may differ according to the type of stitching/machine and the thread used

**the sewn value is the final length of the line, from one loop end to the other

Glider EONA 3 Size L

Line Check Maintenance Sheet

Measurements made from the base of the lines to the base of the wing, WITH risers and Maillons Rapides, were under 5 kg

	A			B			C			D			BRAKE		
	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff
1	7450	7451	1	7370	7368	-2	7527	7529	2	7723	7726	3	7912	7908	-4
2	7418	7416	-2	7327	7323	-4	7468	7470	2	7652	7654	2	7618	7617	-1
3	7446	7445	-1	7332	7331	-1	7446	7451	5	7618	7624	6	7404	7400	-4
4	7363	7361	-2	7251	7247	-4	7348	7350	2	7503	7503	0	7333	7332	-1
5	7432	7430	-2	7316	7314	-2	7398	7401	3	7493	7495	2	7171	7168	-3
6	7358	7356	-2	7256	7251	-5	7312	7314	2	7408	7412	4	7091	7089	-2
7	7269	7264	-5	7190	7186	-4	7235	7237	2	7309	7311	2	7074	7072	-2
8	7273	7271	-2	7209	7207	-2	7239	7244	5	7295	7299	4	7137	7136	-1
9													7104	7103	-1
10	6977	6977	0	6979	6978	-1							7100	7100	0
11	6875	6877	2	6924	6917	-7	7007	7006	-1	7127	7126	-1	7101	7096	-5

Tolérance +/- 10mm

Riser length (mm)

Risers length, Measured with carabiner.

	Trim			Accelerated		
	Manual	Tested sample	Diff	Manual	Tested sample	Diff
A	537	538	1	389	394	5
A'	637	635	-2	489	491	2
B	537	539	2	438	442	4
C	537	538	1	537	538	1

Tolérance +/- 5mm

Glider EONA 3 Taille L

Lines individual lengths														
A LINES			B LINES			C LINES			D LINES			BRAKE LINES		
NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN	NAME	CUT	SEWN
AR1	5101	4841	BR1	5035	4775	CR1	5183	4923	d1	1391	1171	BRmain	2805	2505
AR2	4852	4592	BR2	4716	4456	CR2	4850	4590	d2	1363	1143	BRM1	2322	2102
AR3	5152	4892	BR3	5160	4900	CR3	5227	4967	d3	1275	1055	BRM2	2374	2154
a1	2321	2101	b1	2307	2087	CM1	1362	1142	d4	1224	1004	BRM3	3023	2803
a2	2289	2069	b2	2264	2044	CM2	1319	1099	d5	1151	931	BRMU1	1681	1461
a3	2566	2346	b3	2588	2368	CM3	1706	1486	d6	781	561	BRMU2	1434	1214
a4	2483	2263	b4	2507	2287	CM4	1642	1422	d7	782	562	BRMU3	1354	1134
a5	2552	2332	b5	2572	2352	CM5	1705	1485	d8	748	528	BRMU4	1405	1185
a6	2078	1858	b6	2068	1848	CM6	1613	1393				br1	2132	1912
a7	1989	1769	b7	2002	1782	CM7	1513	1293	STABILO LINES			br2	1838	1618
a8	1993	1773	b8	2021	1801	CM8	1533	1313	NAME	CUT	SEWN	br3	1871	1651
a9	1436	1216	b9	1438	1218	c1	1195	975	STMain	5474	5254	br4	1800	1580
						c2	1179	959	STMA	856	636	br5	1666	1446
						c3	1103	883	STMB	928	708	br6	1586	1366
						c4	1069	849	sta	710	490	br7	1518	1298
						c5	1056	836	stb	759	539	br8	1581	1361
						c6	685	465	stc	770	550	br9	2064	1844
						c7	708	488	std	890	670	br10	2005	1785
						c8	692	472				br11	2006	1786

Tolérance +/- 10mm

Lines lengths under 5 kg of tension:

*the cut value may differ according to the type of stitching/machine and the thread used

**the sewn value is the final length of the line, from one loop end to the other

AIR TURQUOISE SA | PARA-TEST.COM
Route du Pré-au-Comte 8 • CH-1844 Villeneuve • +41 (0)21 965 65 65
Test laboratory for paragliders, paraglider harnesses and paraglider reserve parachutes



Paraglider inspection certificate

Inspection certificate number: **PG_1764.2020**

Manufacturer data


Manufacturer name: **Supair SAS**
Representative: **Laurent Chiabaut**
Street: **Parc Altais / 34, rue Adrastée**
Post code / place: **74650 Chavanod**
Country: **France**

Sample data

Name:	Eona 3	Size:	XS
Min weight in flight [kg]:	50	Max weight in flight [kg]:	70
Weight [kg]:	4.3	Number of seat:	Single-seater
Sample load serial number:	n/a	Date of reception:	n/a
Sample flight serial number :	SA-ENA3-XS-2009-001P	Date of reception:	09.02.2021

Test report summary	Result	Place	Date of test
91.23 Shock loading test:	Test done on size L, inspection PG_1763.2020		04.02.2021
91.23 Sustained loading test:	Test done on size L, inspection PG_1763.2020		05.02.2021
91.22 Flight test:	A	Villeneuve	04.03.2021
91.24 Measurement:	POSITIVE	Villeneuve	19.03.2021
91.27 Suspension line calculation:	POSITIVE	Villeneuve	16.02.2021

Issue data

Place of declaration: **Villeneuve**
Date of issue: **19.03.2021**
Managing Director: **Alain Zoller**
Signature: 

This signature approve the validity of the test reports 91.22, 91.23, 91.24 and 91.27 (Only if test report are applicable).

Air Turquoise SA has thoroughly tested the sample of paraglider mentioned above and certifies its conformity with the following standards : EN 926-2:2013 / EN 926-1:2016 / LTF: NFL II 91/09

This inspection certificate confirms that the above sample identified by its serial number and only this is in conforms with the standards.

The inspection certificate contain the following test and is complete with the test report number: 91.22, 91.23, 91.24, 91.27 (if the 91.23 tests are not done, it has been done for another size of a sample within the definition of same model)

The declaration must not be reproduced in part without the written permission of Air Turquoise SA.

EONA 3 XS
EN 926 -1 : 2015 & 926 - 2 : 2013 Class A.
N° PG-1764.2020

認証

AIR TURQUOISE SA | PARA-TEST.COM
Route du Pré-au-Comte 8 • CH-1844 Villeneuve • +41 (0)21 965 65 65

Test laboratory for paragliders, paraglider harnesses and paraglider reserve parachutes



Classification: **A**

In accordance with standards EN 926-1:2015, EN 926-2:2013 and LTF NFL II-91/09:

Date of issue (DMY):

Manufacturer:

Model:

Serial number:

PG_1764.2020

19.03.2021

Supair s.a.s.

Eona 3 XS

SA-ENA3-XS-2009-001P

Configuration during flight tests

Paraglider		Accessories	
Maximum weight in flight (kg)	70	Range of speed system (cm)	13
Minimum weight in flight (kg)	50	Speed range using brakes (km/h)	13
Glider's weight (kg)	4.3	Total speed range with accessories (km/h)	21
Number of risers	3	Range of trimmers (cm)	0
Projected area (m2)	18.59		
Harness used for testing (max weight)		Inspections (whichever happens first)	
Harness type	ABS	Every 2 years or every 100 flight hours, whichever comes first.	
Harness brand	Advance	Warning! Before use refer to user's manual	
Harness model	Success 4 M	Person or company having presented the glider for testing: None	
Harness to risers distance (cm)	44		
Distance between risers (cm)	40		

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23
A 0

Sticker generated automatically by AIR TURQUOISE SA, valid without signature // Rev 05 | 19.02.2021 // ISO | 91.21 // Page 1 of 1



Paraglider inspection certificate

Inspection certificate number: **PG_1732.2020**

Manufacturer data

Manufacturer name: **Supair SAS**
Representative: **Laurent Chiabaut**
Street: **Parc Altais / 34, rue Adrastée**
Post code / place: **74650 Chavanod**
Country: **France**


Sample data

Name:	Eona 3	Size:	S
Min weight in flight [kg]:	65	Max weight in flight [kg]:	85
Weight [kg]:	4.7	Number of seat:	Single-seater
Sample load serial number:	n/a	Date of reception:	n/a
Sample flight serial number :	ENA3-S-2006317-P2	Date of reception:	06.10.2020

Test report summary

Test report summary	Result	Place	Date of test
91.23 Shock loading test:	Test done on size L, inspection PG_1763.2020		04.02.2021
91.23 Sustained loading test:	Test done on size L, inspection PG_1763.2020		05.02.2021
91.22 Flight test:	A	Villeneuve	11.01.2021
91.24 Measurement:	POSITIVE	Villeneuve	13.01.2021
91.27 Suspension line calculation:	POSITIVE	Villeneuve	16.02.2021

Issue data

Place of declaration: **Villeneuve**
Date of issue: **18.02.2021**
Managing Director: **Alain Zoller**
Signature: 

This signature approve the validity of the test reports 91.22, 91.23, 91.24 and 91.27 (Only if test report are applicable).

Air Turquoise SA has thoroughly tested the sample of paraglider mentioned above and certifies its conformity with the following standards : EN 926-2:2013 / EN 926-1:2015 / LTF: NFL II 91/09

This inspection certificate confirms that the above sample identified by its serial number and only this is in conforms with the standards.

The inspection certificate contain the following test and is complete with the test report number: 91.22, 91.23, 91.24, 91.27 (if the 91.23 tests are not done, it has been done for another size of a sample within the definition of same model)

The declaration must not be reproduced in part without the written permission of Air Turquoise SA.

EONA 3 S
EN 926 -1 : 2015 & 926 - 2 : 2013 Class A.
N° PG-1732.2020

認証

AIR TURQUOISE SA | PARA-TEST.COM

Route du Pré-au-Comte 8 • CH-1844 Villeneuve • +41 (0)21 965 65 65

Test laboratory for paragliders, paraglider harnesses
and paraglider reserve parachutes



Classification: **A**

In accordance with standards EN 926-1:2015, EN 926-2:2013 and LTF NFL II-91/09:
Date of issue (DMY):

PG_1732.2020

18.02.2021

Manufacturer:

Supair s.a.s.

Model:

Eona 3 S

Serial number:

ENA3-S-200317-P2

Configuration during flight tests

Paraglider		Accessories	
Maximum weight in flight (kg)	85	Range of speed system (cm)	14
Minimum weight in flight (kg)	65	Speed range using brakes (km/h)	13
Glider's weight (kg)	4.7	Total speed range with accessories (km/h)	21
Number of risers	3	Range of trimmers (cm)	0
Projected area (m2)	20.46		

Harness used for testing (max weight)

Harness type	ABS	Inspections (whichever happens first) Every 2 years or every 100 flight hours, whichever comes first.
Harness brand	Advance	Warning! Before use refer to user's manual
Harness model	Success 4 M	Person or company having presented the glider for testing: None
Harness to risers distance (cm)	44	
Distance between risers (cm)	44	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23
A A

AIR TURQUOISE SA | PARA-TEST.COM
Route du Pré-au-Comte 8 • CH-1844 Villeneuve • +41 (0)21 965 65 65
Test laboratory for paragliders, paraglider harnesses
and paraglider reserve parachutes



Paraglider inspection certificate

Inspection certificate number: **PG_1738.2020**

Manufacturer data

Manufacturer name: **Supair SAS**
Representative: **Laurent Chiabaut**
Street: **Parc Altais / 34, rue Adrastée**
Post code / place: **74650 Chavanod**
Country: **France**


Sample data

Name:	Eona 3	Size:	M
Min weight in flight [kg]:	80	Max weight in flight [kg]:	105
Weight [kg]:	5	Number of seat:	Single-seater
Sample load serial number:	n/a	Date of reception:	n/a
Sample flight serial number :	ENA3-M-200626-P4	Date of reception:	06.10.2020

Test report summary

Test report summary	Result	Place	Date of test
91.23 Shock loading test:	Test done on size L, inspection PG_1763.2020		04.02.2021
91.23 Sustained loading test:	Test done on size L, inspection PG_1763.2020		05.02.2021
91.22 Flight test:	A	Villeneuve	16.12.2020
91.24 Measurement:	POSITIVE	Villeneuve	05.01.2021
91.27 Suspension line calculation:	POSITIVE	Villeneuve	16.02.2021

Issue data

Place of declaration: **Villeneuve**
Date of issue: **18.02.2021**
Managing Director: **Alain Zoller**
Signature: 

This signature approve the validity of the test reports 91.22, 91.23, 91.24 and 91.27 (Only if test report are applicable).

Air Turquoise SA has thoroughly tested the sample of paraglider mentioned above and certifies its conformity with the following standards : EN 926-2:2013 / EN 926-1:2015 / LTF: NFL II 91/09

This inspection certificate confirms that the above sample identified by its serial number and only this is in conforms with the standards.

The inspection certificate contain the following test and is complete with the test report number: 91.22, 91.23, 91.24, 91.27
(If the 91.23 tests are not done, it has been done for another size of a sample within the definition of same model)

The declaration must not be reproduced in part without the written permission of Air Turquoise SA.

EONA 3 M
EN 926 - 1 : 2015 & 926 - 2 : 2013 Class A.
N° PG-1738.2020

認証

AIR TURQUOISE SA | PARA-TEST.COM

Route du Pré-au-Comte 8 • CH-1844 Villeneuve • +41 (0)21 965 65 65

Test laboratory for paragliders, paraglider harnesses
and paraglider reserve parachutes



Classification: **A**

In accordance with standards EN 926-1:2015, EN 926-2:2013 and LTF NFL II-91/09:

Date of issue (DMY):

Manufacturer:

Model:

Serial number:

PG_1738.2020

18.02.2021

Supair s.a.s.

Eona 3 M

ENA3-M-200626-P4

Configuration during flight tests

Paraglider		Accessories	
Maximum weight in flight (kg)	105	Range of speed system (cm)	13
Minimum weight in flight (kg)	80	Speed range using brakes (km/h)	13
Glider's weight (kg)	5	Total speed range with accessories (km/h)	21
Number of risers	3	Range of trimmers (cm)	0
Projected area (m2)	22.68		
Harness used for testing (max weight)		Inspections (whichever happens first)	
Harness type	ABS	Every 2 years or every 100 flight hours, whichever comes first.	
Harness brand	Supair	Warning! Before use refer to user's manual	
Harness model	Evo XC 3 M	Person or company having presented the glider for testing: Pierre-Yves Alloix	
Harness to risers distance (cm)	44		
Distance between risers (cm)	48		

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23
A A

Sticker generated automatically by AIR TURQUOISE SA, valid without signature // RE | rev 04 | 26.09.2019 // ISO | 91.21 // Page 1 of 1



Paraglider inspection certificate

Inspection certificate number: **PG_1760.2020**

Manufacturer data

Manufacturer name: **Supair SAS**
 Representative: **Laurent Chiabaut**
 Street: **Parc Altais / 34, rue Adrastée**
 Post code / place: **74650 Chavanod**
 Country: **France**

Sample data

Name:	Eona 3	Size:	ML
Min weight in flight [kg]:	90	Max weight in flight [kg]:	115
Weight [kg]:	5.4	Number of seat:	Single-seater
Sample load serial number:	n/a	Date of reception:	n/a
Sample flight serial number :	SA-ENA3-ML-2009-002P	Date of reception:	10.12.2020

Test report summary

	Result	Place	Date of test
91.23 Shock loading test:	Test done on size L , inspection PG_1763.2020		04.02.2021
91.23 Sustained loading test:	Test done on size L , inspection PG_1763.2020		05.02.2021
91.22 Flight test:	A	Villeneuve	14.12.2020
91.24 Measurement:	POSITIVE	Villeneuve	05.01.2021
91.27 Suspension line calculation:	POSITIVE	Villeneuve	16.02.2021

Issue data

Place of declaration: **Villeneuve**
 Date of issue: **18.02.2021**
 Managing Director: **Alain Zoller**
 Signature:

This signature approve the validity of the test reports 91.22, 91.23, 91.24 and 91.27 (Only if test report are applicable)

Air Turquoise SA has thoroughly tested the sample of paraglider mentioned above and certifies its conformity with the following standards : EN 926-2:2013 / EN 926-1:2015 / LTF: NFL II 91109

This inspection certificate confirms that the above sample identified by its serial number and only this is in conforms with the standards.

The inspection certificate contain the following test and is complete with the test report number: 91.22, 91.23, 91.24, 91.27 (if the 91.23 tests are not done, it has been done for another size of a sample within the definition of same model)

The declaration must not be reproduced in part without the written permission of Air Turquoise SA.

EONA 3 ML

EN 926 -1 : 2015 & 926 - 2 : 2013 Class A.

N° PG-1760.2020

認証



Classification: **A**

In accordance with standards EN 926-1:2015, EN 926-2:2013 and LTF NFL II-91/09:

Date of issue (DMY):

Manufacturer:

Model:

Serial number:

PG_1760.2020

18.02.2021

Supair s.a.s.

Eona 3 ML

SA-ENA3-ML-2009-002P

Configuration during flight tests

Paraglider

Maximum weight in flight (kg) **115**
 Minimum weight in flight (kg) **90**
 Glider's weight (kg) **5.4**
 Number of risers **3**
 Projected area (m2) **24.47**

Accessories

Range of speed system (cm) **15**
 Speed range using brakes (km/h) **13**
 Total speed range with accessories (km/h) **21**
 Range of trimmers (cm) **0**

Harness used for testing (max weight)

Harness type **ABS**
 Harness brand **Supair**
 Harness model **Evo XC 3 L**

Inspections (whichever happens first)

Every 2 years or every 100 flight hours, whichever comes first.
 Warning! Before use refer to user's manual
 Person or company having presented the glider for testing: **None**

Harness to risers distance (cm) **44**

Distance between risers (cm) **48**

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23
A A



Paraglider inspection certificate

Inspection certificate number: **PG_1763.2020**

Manufacturer data

Manufacturer name: **Supair SAS**
 Representative: **Laurent Chiabaut**
 Street: **Parc Altais / 34, rue Adrastée**
 Post code / place: **74650 Chavanod**
 Country: **France**

Sample data

Name:	Eona 3	Size:	L
Min weight in flight [kg]:	105	Max weight in flight [kg]:	130
Weight [kg]:	5.7	Number of seat:	Single-seater
Sample load serial number:	SA-ENA2-L-2012-007P	Date of reception:	01.02.2021
Sample flight serial number :	SA-ENA3-L-2009-003P	Date of reception:	05.02.2021

Test report summary

Test report summary	Result	Place	Date of test
91.23 Shock loading test:	POSITIVE	Noville	04.02.2021
91.23 Sustained loading test:	POSITIVE	Yverdon(airport)	05.02.2021
91.22 Flight test:	A	Villeneuve	08.02.2021
91.24 Measurement:	POSITIVE	Villeneuve	12.02.2021
91.27 Suspension line calculation:	POSITIVE	Villeneuve	16.02.2021

Issue data

Place of declaration: **Villeneuve**
 Date of issue: **18.02.2021**
 Managing Director: **Alain Zoller**
 Signature:

This signature approve the validity of the test reports 91.22, 91.23, 91.24 and 91.27 (Only if test report are applicable).

Air Turquoise SA has thoroughly tested the sample of paraglider mentioned above and certifies its conformity with the following standards : EN 926-2:2013 / EN 926-1:2015 / LTF: NFL II 9109

This inspection certificate confirms that the above sample identified by its serial number and only this is in conforms with the standards.

The inspection certificate contain the following test and is complete with the test report number: 91.22, 91.23, 91.24, 91.27 (if the 91.23 tests are not done, it has been done for another size of a sample within the definition of same model)

The declaration must not be reproduced in part without the written permission of Air Turquoise SA.

EONA 3 L

EN 926 -1 : 2015 & 926 - 2 : 2013 Class A.

N° PG-1763.2020

認証



Classification: **A**

In accordance with standards EN 926-1:2015, EN 926-2:2013 and LTF NFL II-91/09:

Date of issue (DMY):

Manufacturer:

Model:

Serial number:

PG_1763.2020

18.02.2021

Supair s.a.s.

Eona 3 L

SA-ENA3-L-2009-003P

Configuration during flight tests

Paraglider

Maximum weight in flight (kg) **130**
 Minimum weight in flight (kg) **105**
 Glider's weight (kg) **5.7**
 Number of risers **3**
 Projected area (m2) **26.43**

Accessories

Range of speed system (cm) **14**
 Speed range using brakes (km/h) **13**
 Total speed range with accessories (km/h) **21**
 Range of trimmers (cm) **0**

Harness used for testing (max weight)

Harness type **ABS**
 Harness brand **Supair**
 Harness model **Evo XC 3 L**
 Harness to risers distance (cm) **44**
 Distance between risers (cm) **48**

Inspections (whichever happens first)

Every 2 years or every 100 flight hours, whichever comes first.
 Warning! Before use refer to user's manual
 Person or company having presented the glider for testing: **None**

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23
A A

クリーニングおよび保守

頻繁にキャンピーを洗淨することはお勧めしません。しかしながら汚れを落としたいと思った時には、洗剤を使用せず真水を柔らかい布に染み込ませて、柔らかく汚れをふき取るようにして下さい。汚れをふき取った後は十分乾燥させてから、キャンピーを畳んでください。また、定期的にグライダーの状態をチェックしてください:

小さな(直径2cm以内)生地破損はグライダーに付属のリペアキットにあるリペアクロスを適切な大きさに切って両側から貼り付けることで簡単な修理をすることが出来ます。キャンピー内部に入り込んだ異物(砂、小石、木葉など)を取り除きます。

保管および運搬

グライダーを使用しないときは、グライダーザックに収納し、紫外線の当たらない、乾燥して涼しい場所に保管してください。グライダーが濡れていたり湿気ていた場合は、保管する前に十分乾燥させてください。グライダーを運搬する際には、紫外線を避け、何かと接触して摩擦しないように注意してください(グライダーザックに収納する)。また湿気の多い場所に長時間さらしたり運搬したりしないようにして下さい。金属パーツは腐食しないように注意してください。

耐用年数および定期点検



プレフライトするしないにかかわらず、あなたのグライダーを定期的に検査してください。2年毎あるいは100時間ごとどちらか早い時期に、専門の検査機関による検査を受けることを推奨します。チェック項目としては:



- ライン(摩擦、破損、屈曲)、ライン取り付けテープ(摩擦、破損)、ライザー(摩擦、破損)、ラピッドリンク(摩擦、破損)、カラビナ(摩擦、破損)。
- イオナ3に使用されている素材は、重量と耐久性の最適組み合わせにより選択されています。しかしながら紫外線に長時間さらされたり、過度の摩擦にさらされたり、化学物質にさらされたりした場合には、専門家による徹底した検査が不可欠です。あなたの安全に大きくかかわっています。
- カラビナは5年ごとあるいは開閉がスムーズでなくなったり破損した兆候が見られたりしたらすぐに同一モデルの(あるいはスップエアーが推奨する)ものと交換してください。

修理



最高品質の素材を使用していますが、あなたのグライダーは摩擦したり破損したりすることがあります。したがって、定期的に専門家による検査が必要になります。

修理に関する詳細は、電話あるいはメール(sav@supair.com)で連絡をして見積もりを要求してください。

リサイクル

全ての素材は、その優れた機械的性質並びに環境に優しい特性から選択されています。我々の製品に使用されている全ての素材は環境に対して脅威となるものではありません。そのほとんどはリサイクル可能です。

もしあなたあるいは定期検査をする専門家が、イオナ3の耐用年数が到達したと判断したなら、金属パーツ、プラスチックパーツを取り外し、あなたの国のリサイクルガイドラインにしたがってそれぞれを廃棄するようにして下さい。

エコに対する責任

パラグライディングはアウトドア活動です。あなたは活動する環境に対する責任を負っています。したがって以下のことに気を使ってください:

- * その場所の動植物を尊重する
- * 自然にゴミを巻き散らかさない
- * 音のレベルを低く抑える

そうすることによって、あなたは地球とスポーツのための未来を確保することに参加していることになります。

保証

スップエアーは、その製品の設計並びに製造に大変な神経を使っており、ご購入から3年間に限り通常の使用中に発生した、その製造瑕疵ならびに設計上の欠陥に対し保証いたします。間違った使用方法あるいは酷い高温、激しい日照、高湿度などの過酷な条件下での使用による損傷に対しては保証の対象なりません。

免責



パラグライディングは、技術、専門知識ならびに正しい判断力を必要とするスポーツです。公認されたスクールで練習し、適切な保険に加入し、必要な技能証を取得し、気象条件に自分の技能があるかを確認して、常に安全に留意して下さい。スップエアーを始め輸入代理店並びに販売店はあなたのパラグライディング活動に対する責任を負うことは出来ません。



このスップエアー製品は、ソロ用パラグライダーとしてのみデザインされています。その他の目的(タンデム用パラグライダー、スカイダイビングあるいはベースジャンピング用等)として使用することは完全に禁止されています。

パイロットの装備

ヘルメットを着用し、くるぶしを保護するブーツを履き適切な衣服を着ることは必須です。また、あなたの体重に合った緊急パラシュートを正しくハーネスに装着することも必須です。

運用限界プラカード

型式	SUPAIR 式 EONA3 XS 型		
製造社名	SUPAIR SAS	登録番号	PI -
製造番号		製造年月	
運 用 限 界			
飛行重量	最小 50 kg ~ 最大 70 kg		
制限荷重	+ 4 G	許容最大風速	7 m/s
<ul style="list-style-type: none"> ・このキャノピーをスカイダイビングには使用しないでください。 ・このキャノピーは曲技飛行用には設計されていません。 ・このキャノピーは動力飛行用に使用 できません。できません。 ・その他詳細は取扱説明書を参照してください。 			
必要技能	JHF B 級 以上		
輸入者名	ファルホークインターナショナル有限公司 TEL:03-5451-5175		
型式	SUPAIR 式 EONA3 M 型		
製造社名	SUPAIR SAS	登録番号	PI -
製造番号		製造年月	
運 用 限 界			
飛行重量	最小 80 kg ~ 最大 105 kg		
制限荷重	+ 4 G	許容最大風速	7 m/s
<ul style="list-style-type: none"> ・このキャノピーをスカイダイビングには使用しないでください。 ・このキャノピーは曲技飛行用には設計されていません。 ・このキャノピーは動力飛行用に使用 できません。できません。 ・その他詳細は取扱説明書を参照してください。 			
必要技能	JHF B 級 以上		
輸入者名	ファルホークインターナショナル有限公司 TEL:03-5451-5175		

型式	SUPAIR 式 EONA3 S 型		
製造社名	SUPAIR SAS	登録番号	PI -
製造番号		製造年月	
運 用 限 界			
飛行重量	最小 65 kg ~ 最大 85 kg		
制限荷重	+ 4 G	許容最大風速	7 m/s
<ul style="list-style-type: none"> ・このキャノピーをスカイダイビングには使用しないでください。 ・このキャノピーは曲技飛行用には設計されていません。 ・このキャノピーは動力飛行用に使用 できません。できません。 ・その他詳細は取扱説明書を参照してください。 			
必要技能	JHF B 級 以上		
輸入者名	ファルホークインターナショナル有限公司 TEL:03-5451-5175		
型式	SUPAIR 式 EONA3 ML 型		
製造社名	SUPAIR SAS	登録番号	PI -
製造番号		製造年月	
運 用 限 界			
飛行重量	最小 90 kg ~ 最大 115 kg		
制限荷重	+ 4 G	許容最大風速	7 m/s
<ul style="list-style-type: none"> ・このキャノピーをスカイダイビングには使用しないでください。 ・このキャノピーは曲技飛行用には設計されていません。 ・このキャノピーは動力飛行用に使用 できません。できません。 ・その他詳細は取扱説明書を参照してください。 			
必要技能	JHF B 級 以上		
輸入者名	ファルホークインターナショナル有限公司 TEL:03-5451-5175		

運用限界プラカード

型 式	SUPAIR 式 EONA3 L 型		
製造社名	SUPAIR SAS	登録番号	PI -
製造番号		製造年月	
運 用 限 界			
飛行重量	最小 105 kg ~ 最大 130 kg		
制限荷重	+ 4 G	許容最大風速	7 m/s
・このキャノピーをスカイダイビングには使用しないでください。			
・このキャノピーは曲技飛行用には設計されていません。			
・このキャノピーは動力飛行用に使用 できません。できません。			
・その他詳細は取扱説明書を参照してください。			
必要技能	JHF B 級 以上		
輸入者名	ファルホークインターナショナル有限公司 TEL:03-5451-5175		



SUPAIR-SAS
Parc Altaïs
34 rue Adrastée
74650 Chavanod, Annecy
FRANCE

info@supair.com
+33 4 50 45 75 29

RCS 387956790

■ ■ DESIGNED
■ ■ IN ANNECY

 100% MADE
IN EUROPE

輸入者 ファルホークインターナショナル有限公司
〒154-0021 東京都世田谷区豪徳寺1-53-12
<https://www.falhawk.co.jp> Email:info@falhawk.co.jp